

**ВИПРОБУВАЛЬНА ЛАБОРАТОРІЯ
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ВИПРОБУВАЛЬНО-СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР «ПІВДЕНТЕСТ»**
Місцезнаходження: 49064, м. Дніпро, пр. Сергія Нігояна, 50,
тел. (067) 568-4330 (лабораторія)

ЗАТВЕРДЖУЮ
Начальник випробувальної лабораторії
ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

Олександр ПКУШ
« 24 » червня 2025 р.

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАННЯ

24 червня 2025 р.

№ 0624012/25

Випробувальна лабораторія ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» провела випробування за заявкою на проведення добровільної оцінки відповідності продукції:

Арматура композитна склопластикова (АКС), діаметром: 8 мм, довжиною 2 м, -10 шт.

код ДКПП 22.23.19

(назва продукції, що випробовується, код ДКПП, код УКТ ЗЕД)

Заявник випробувань: *ТОВ «ТОРГПРОМКОНТРАКТ»,*

49064, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вул. Костя ГОРДІЄНКА, буд. 2 код ЄДРПОУ 38299741

(назва та адреса)

Випробування проводились на підставі *рішення органу сертифікації*

ТОВ «ВСЦ«ПІВДЕНТЕСТ» № 0.0522/05-25.01.від 22.05.2025 р

Виробник: *ТОВ «ТОРГПРОМКОНТРАКТ»,*

м. Дніпро, вул. Молодогвардійська, 32, код ЄДРПОУ 38299741

(назва та адреса)

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗРАЗКІВ ПРОДУКЦІЇ

1.1 План та методи відбирання зразка (ів): згідно рішення № 0.0522/05-25.01, від 22.05.2025 р.

(позначення та назва НД, іншого документу, в якому встановлені вимоги та правила відбору, або посилання на рішення органу з сертифікації продукції)

1.2 Акти відбору ідентифікації зразка (ів) від 23.05.2025 р. складені представником (ами):
(дата)

Заявника ТОВ «ТОРГПРОМКОНТРАКТ» Микитомою КОВТУН

(організація, посада, прізвище та ініціали особи, що виконала відбирання)

1.3 Зразок (ки) одержаний (і), перевірений (і) на придатність, ідентифікований (і) та зареєстрований (і) випробувальною лабораторією ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

№ 0.0522/05-25.01. реєстраційний №, 2- 8(1- 10)

(дата одержання та реєстраційний номер зразка)

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАНЬ

2.1. Випробування проводились у період: з 28.05. по 24.06.2025р.

2.2. Випробування зразка (ів) проводились на відповідність:

пункт 2.3 Таблиця 1, пункт 2.4, 2.5 ТУ У В.2.6-22.2-38299741-001:2023 «Арматура композитна склопластикова Технічні умови»;

пункт 5.6, підпункт 6.1.2, 6.1.3, 6.1.4 (рядки 5, 6, 7), 6.1.5 ДСТУ 9065:2021. «Арматура композитна для армування бетонних конструкцій. Загальні технічні умови».

(вимоги нормативного документа)

2.3. Процедури випробовування, у тому числі, засоби, умови та операції проведення вимірювання, оцінювання точності (правильність та прецизійність) методів та результатів вимірювання, встановлені нормативними документами на метод випробовування та вимірювання.

2.4. Показники, методи та місце, де проводились випробування: приміщення

ВЛ ТОВ «ВСЦ«ПІВДЕНТЕСТ»

(випробувальне приміщення, майданчик, ділянка та інше)

3. ХАРАКТЕРИСТИКА УМОВ ВИПРОБУВАНЬ

3.1 Загальні умови випробувань відповідно до вимог методик випробувань.

Приміщення, майданчик, ділянка та інше	Температура, °С	Відносна вологість, %	Атмосферний тиск, кПа	Інші параметри згідно методик випробувань (вимірювань)
	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення
Приміщення ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»	20 ± 5	40-60	—	—
	21,3-21,9	52,3-54,8	99,5 – 101,4	—

4. ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ (ЗВТ) ТА ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ (ВО)

Найменування, тип	Метрологічні характеристики	Інв. № або Зав. №
Термогігрометр EVM-183	(-20,0...60,0) °С, ±0,8 °С; Вологість: 1,0 %-99,9%; U= 0,29..0,49 °С; 0,7..1,4%	090202396
Барометр-анероїд БАММ-1 Л82.832.001	80...106 кПа доп. Похибк. : Основн.: ±0,2 (±1,5) Додатк.: ±0,5 (±3,75) Ц.п. шкали 0,1 (1,0) кПа (мм рт.ст.) U= 0,14...0,29 кПа	1037
Штангенциркуль ШЦЦ-І-150-0,01	(0-150) мм, ц.п. 0,01 мм, ±0,03 мм	2011092
Рулетка вимірювальна ЗПКЗ-2 0АУТ/1	0 ... 20 м, кл. 3, U=1,12 мм	9
Лінійка вимірювальна металева 0-1000	(0-1000) мм, ц. п. 1 мм	б/н
Розривна машина типу Р-5	(0,1...5,0 т.с.), пох. ± 1,0 %	19
Ваги FS 405E-150	(0,4 – 150) кг, клас точності – середній	0820811
Ваги ТВЕ-6-0,1-а-2	5...6000г; ц.п.дійсна 0,1г; ц.п. повірочної 1г; кл.ІІ	51734

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАННЯ

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормоване значення		Фактичне значення	Нормативні документи на методики випробувань										
		Фактичне значення	Нормоване значення												
1	2	Ø 8	3	Ø 8	5										
ДСТУ 9065:2021															
Розрахункова площа поперечного перерізу, мм ² Маса 1 м.п. арматури, г	5.6 табл.2	50,3	90-98 ±8,0 %	50,3 95,3	пп.10.5, 10.6										
Виготовлення арматури	5.6	АК виготовляють у вигляді: — стрижнів мірної довжини від 0,5 м до 12,0 м з кроком довжини 0,5 м (на вимогу замовника допустимо більшу довжину); — решіток з квадратними чарунками зі стрижнів номінальним діаметром 1; 2; 3; 4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28 та 32 мм; кроком чарунок 50; 100; 150; 200; 250; 300 та 350 мм; шириною від 380 мм до 2 000 мм та довжиною від 0,5 м до 200 м		Виготовлюється в прутках 2 м.п.-12 м.п та рулонах 50-100 м	п.10.4										
Геометричні характеристики АК мають відповідати вимогам:	6.1.2	Номінальний діаметр, d _н , 8 мм Зовнішній діаметр d _{max} , 8,5 ± 5%мм Внутрішній діаметр d _{min} , 8,0 ± 5% мм Відстань між осями сусідніх обмотувальних ниток, 5,5 (±8%) h Відхили за довжиною арматури : довжина стрижнів більше 6000 мм (+35 мм)		8 8,5 ±0,05 8,1 ±0,05 5,7 ±0,05 +20	пп.10.3-10.6										
6.1.3 Типові фізико-механічні характеристики АК наведено в таблиці 4	6.1.3	Табл.. 4 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Показник</th> <th>АКС</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Середня густина, г/см³</td> <td>Від 1,8 до 2,10</td> </tr> <tr> <td>Міцність на розтяг, МПа</td> <td>Від 1 000 до 2 500</td> </tr> <tr> <td>Модуль пружності, ГПа</td> <td>Від 40</td> </tr> <tr> <td>Відносна деформація (подовження) під час розриву, %</td> <td>До 7,0</td> </tr> </tbody> </table>		Показник	АКС	Середня густина, г/см ³	Від 1,8 до 2,10	Міцність на розтяг, МПа	Від 1 000 до 2 500	Модуль пружності, ГПа	Від 40	Відносна деформація (подовження) під час розриву, %	До 7,0	Середні значення : АКС 1,98±0,01 1100 56 4,1%	п. 10.5.2
Показник	АКС														
Середня густина, г/см ³	Від 1,8 до 2,10														
Міцність на розтяг, МПа	Від 1 000 до 2 500														
Модуль пружності, ГПа	Від 40														
Відносна деформація (подовження) під час розриву, %	До 7,0														
Фізико-механічні характеристики АК мають відповідати таким	6.1.4 п.5	— відносна деформація (подовження) під час розриву $\epsilon_{fo} \leq 5,6 \%$		Середні значення: 2,7 %	п. 10.8										

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ "ВСЦ "ПІВДЕНТЕСТ"
Протокол поширюється тільки на випробувані зразки!

Всього сторінок: 6

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормоване значення	Фактичне значення		Нормативні документи на методики випробувань
			Фактичне значення	Фактичне значення	
1	2	Ø 8	Ø 8	Ø 8	5
Внутрішній діаметр, мм		3	4	4	
Шаг періодичного профілю,		Граничне відхилення ± 0,1	Середні значення: ± 0,1		
Арматуру виготовляють у вигляді стержнів мірної довжини від 0,5 м до 12,0 м з кроком довжини 0,5 м. За узгодженням зі споживачем допускається виготовляти стержні більшої довжини.	п.2.5 (табл. 3)	15±1,5 мм	Середні значення: +1		
		Граничні відхилення по довжині стержнів, мм:			
		Довжина стержнів	2,0 м		
		До 6	Відхилили +20		5.2
		Від 6 до 12	Відхилили +20		

6. Опис, стан та ідентифікація виробу, що пройшов випробування:

7. Відхили, доповнення, винятки щодо заяви про відповідність:

8. Тлумачення та інтерпретації:

Виконавці:

інженер з налагодження та випробувань

Відповідальний за перевіряння результатів та формування протоколу:

заступник начальника лабораторії



Олександр ГРЕЧАНИЙ

Ксенія ЯКОВЛЄВА

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ "ВСЦ "ПІВДЕНТЕСТ"
Протокол поширюється тільки на випробовуваний зразок!